

Nazwa wskaźnika	Skład procentowy		
	10 %	20 %	30 %
CaO	94 – 95 %	95 – 96 %	powyżej 96 %
SO <sub>3</sub>	1 – 0,6 %	0,6 – 0,3 %	poniżej 0,3 %
Reaktywność t60	1 min. 30 sek - - 1 min. 10 sek.	1 min. 10 sek. - - 50 sek.	poniżej 50 sek.

Jakość wapna palonego, mielonego wysokoreaktywnego zostanie ustalona na podstawie świadectwa kontroli jakości i karty charakterystyki.

KIEROWNIK  
Oczyszczalni Ścieków  
*inż. Krzysztof Skwarski*